АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

«Современные технологии литейного производства»

Дисциплина «Современные технологии литейного производства» является частью программы магистратуры «Машины и технология литейного производства» по направлению «15.04.01 Машиностроение».

Цели и задачи дисциплины

- формирование комплекса знаний, умений и навыков, в области проектирования литых заготовок из алюминиевых, магниевых и титановых сплавов, получаемых различными способами литья.

Изучаемые объекты дисциплины

- особенности проектирования литых заготовок из алюминиевых, титановых и магниевых сплавов - средства создания литейно-модельных указаний для литых заготовок из алюминиевых, титановых и магниевых сплавов..

Объем и виды учебной работы

объем и виды у теоноп работы						
Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах Номер семестра 4				
1. Проведение учебных занятий (включая						
проведе-ние текущего контроля успеваемости) в форме:	72	72				
1.1. Контактная аудиторная работа, из них:						
- лекции (Л)	18	18				
- лабораторные работы (ЛР)						
- практические занятия, семинары и (или) другие виды занятий семинарского типа (ПЗ)	52	52				
- контроль самостоятельной работы (КСР)	2	2				
- контрольная работа						
1.2. Самостоятельная работа студентов (СРС)	144	144				
2. Промежуточная аттестация						
Экзамен						
Дифференцированный зачет	9	9				
Зачет						
Курсовой проект (КП)						
Курсовая работа (КР)						
Общая трудоемкость дисциплины	216	216				

Краткое содержание дисциплины

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием				Объем		
	Объем аудиторных			внеаудиторных		
	занятий по видам в часах			занятий по видам		
				в часах		
	Л	ЛР	П3	CPC		
4-й семестр						

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	ПЗ	CPC
Особенности проектирования литых заготовок	18	0	52	144
Тема 1. Получение литых заготовок из алюминиевых сплавов.				
Получение литых заготовок из алюминиевых сплавов в стержневых формах, в разовых песчано-глинистых формах, в металлических кокилях.				
Тема 2. Особенности проектирования при литье сплавов на основе алюминия. Особенности проектирования при литье				
сплавов на основе алюминия в стержневые формы, в разовые песчано-глинистые формы, в металлические кокиля, в металлические кокиля				
с металлическими стержнями, в металлические кокиля с разрушаемыми стержнями. Тема 3. Расчет и проектирование литейно-				
модельных указаний при литье сплавов на основе алюминия. Расчет и проектирование литейно-модельных указаний при литье сплавов на основе				
алюминия в стержневые формы, в разовые песчано-глинистые формы, в металлические				
кокиля. Тема 4. Получение литых заготовок из магниевых сплавов.				
Получение литых заготовок из магниевых сплавов в разовых песчано-глинистых формах, в металлических кокилях.				
 Тема 5. Особенности проектирования при литье сплавов на основе магния. Особенности проектирования при литье сплавов на основе магния в разовые песчано- 				
глинистые формы, в металлические кокиля. Тема 6. Расчет тепловых условий и проектирование литейно-модельных указаний				
при литье заготовок из магниевых сплавов. Расчет тепловых условий при литье заготовок из магниевых сплавов в разовые песчано-				
глинистые формы, в металлические кокиля. Специфические дефекты при литье заготовок из магниевых сплавов в разовые песчано-				
глинистые формы и металлические кокиля. Расчет и проектирование литейно-модельных указаний при литье сплавов на основе магния в				
разовые песчано-глинистые формы и в металлические кокиля.				

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	- Заплии по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	П3	CPC
Тема 7. Получение литых заготовок из титановых сплавов. Получение литых заготовок из титановых сплавов при литье по выплавляемым моделям, в стержневых формах. Тема 8. Особенности проектирования заготовок из сплавов на основе титана. Особенности проектирования заготовок из сплавов на основе титана при литье по выплавляемым моделям, в стержневые формы. Тема 9. Расчет тепловых условий и проектирование литейно-модельных указаний при литье заготовок из титановых сплавов. Расчет тепловых условий заготовок из титановых сплавов при литье по выплавляемым моделям, в стержневые формы. Специфические дефекты заготовок из титановых сплавов при литье по выплавляемым моделям и в стержневые формы. Расчет и проектирование литейно-модельных указаний для заготовок из сплавов на основе титана при литье по выплавляемым моделям, в стержневые формы.				
ИТОГО по 4-му семестру	18	0	52	144
ИТОГО по дисциплине	18	0	52	144